

带折叠手柄的曲柄摇手

铝材

规格

本体

铝材

- 粉末涂层
黑色, 纹理饰面
- 机加工轮毂的接触面

折叠手柄 GN 598.3 (参见页面 585)

- 聚酰胺 (PA) 塑料
- 黑色, 光亮饰面
- 折叠机构
钢制, 发黑处理

信息

GN 471.3 曲柄摇手 (带折叠手柄) 的操作手柄通过锥形孔锁定在工作位置。

折叠时, 首先必须延轴向将其从锥状座内拉出。

压力弹簧在两端位置锁紧手柄。展开时, 该机械会自动重新锁定。

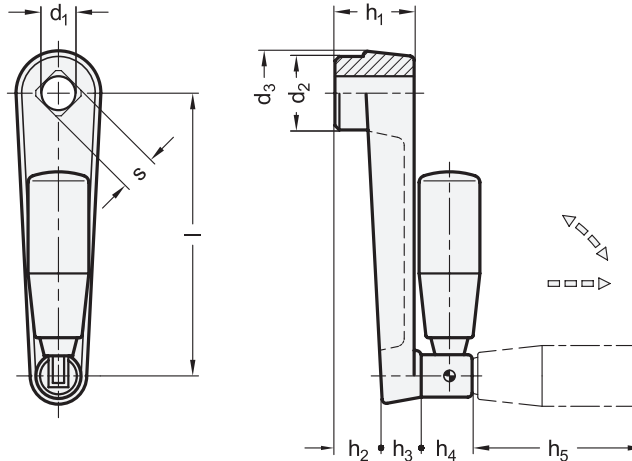
可按需提供

- 带折叠手柄 GN 598.5 (参见页面 585)
(不锈钢折叠机构)



技术信息

- 十字孔 GN 110 (参见页面 A17)
- 方孔 DIN 79 (参见页面 A16)
- ISO-基本公差 (参见页面 A21)
- 塑料特性 (参见页面 A2)



GN 471.3-B

说明	l	d1 H7 孔	d2	d3	h1	h2	h3	h4	h5 ≈	Ø 手柄	△
GN 471.3-100-B12	100	B 12	27	30	28	17	13	19.5	67.5	23	160
GN 471.3-125-B14	125	B 14	32	35	34	22	14	19.5	67.5	23	220
GN 471.3-160-B17	160	B 17	35	39	38	26	16	19.5	82.5	26	346

GN 471.3-S

说明	l	s H11 方形	d2	d3	h1	h2	h3	h4	h5 ≈	Ø 手柄	△
GN 471.3-100-V12	100	V 12	27	30	28	17	13	19.5	67.5	23	190
GN 471.3-125-V14	125	V 14	32	35	34	22	14	19.5	67.5	23	247
GN 471.3-160-V17	160	V 17	35	39	38	26	16	19.5	82.5	26	330